

Către

PRO AUTO INDUSTRIES S.A.

Stimate domnule

Director General LAURENȚIU DANIEL TIGĂU

Ne face o deosebită plăcere să vă transmitem concluziile rezultate în urma testării produselor furnizate de societatea dumneavoastră, în condițiile specifice de exploatare a autovehiculelor în Ministerul de Interne.

De asemenea, vă transmitem mulțumirile noastre pentru documentația pusă la dispoziție și asistența tehnică acordată în perioada de testare.

Programul de testare, demarat în luna martie 1999, a avut ca obiect verificarea modului de comportare în exploatare a anvelopelor echipate cu soluție antipănă XTP O2 și XTP O3, respectiv, cu soluție pentru protecția camerelor de aer Q - Protect.

Așa cum am convenit, având în vedere specificul unității noastre, datele pe care le furnizăm corespund testării pe un segment al parcului nostru de autovehicule și sunt exprimate procentual.

Testul a fost efectuat cu un parc mixt, în contextul executării misiunilor operative, pe un parcurs de două milioane de kilometri pe toate categoriile de drum din teritoriul național.

În urma efectuării testului, au rezultat următoarele:

- ținuta de drum a autovehiculelor s-a îmbunătățit, menținându-se presiunea din anvelope;
- a fost eliminat, în totalitate, timpul de staționare necesar remedierii penelor de cauciuc;
- nu au fost înregistrate explozii ale camerei de aer, sau nu au fost sesizate ca atare la producerea lor (doua cazuri);
- consumul de camere de aer a scăzut cu 86%;
- consumul de anvelope, datorat distrugerii prin călcare a anvelopei pe pană s-a redus cu 100%;
- consumul de anvelope, datorat vulcanizărilor repetate s-a redus cu 70%.

Programul de testare nu a fost încheiat. În continuare urmărind modul de comportare în timp a soluțiilor, stabilitatea acestora, respectiv efectul acestora asupra duratei de viață a anvelopelor și camerelor de aer.

Privitor la pregătirea roților echipate cu soluții antiplană XTP O2 și XTP O1 dorim să facem câteva precizări, rezultate în urma experienței dobândite în utilizarea acestor produse.

A. La autoturisme:

- echilibrarea roților este recomandabil să se execute înainte de echiparea cu soluție. Timpul consumat pentru echilibrare, se scurtează, iar procedura este mai simplă;

- cantitatea de soluție introdusă în anvelope trebuie corelată cu profilul interior al acestora. La cele nervurate se majorează cantitatea cu 10-30%;

- roțile care prezintă defecțiuni geometrice de construcție, respectiv abateri de la circularitate, nu pot fi echilibrate dinamic. Nu este recomandată montarea acestora pe puntea directoare, la anumite regimuri de funcționare provocând batai ale direcției.

B. La autocamioane:

- introducerea soluției cu pompa specială este recomandabil să se execute cu anvelopa parțial dezinflată (2-3 atn.) altfel existând riscul să nu fie introdusă cantitatea recomandată;

- cantitatea de soluție introdusă în anvelopele autovehiculelor care circulă pe drumuri neamenajate, (gropi de gunoi, depozite de span) cu risc crescut de producere a penelor se majorează cu 20-30%, consumul de substanță prin pene repetate fiind mai mare.

În speranța lărgirii ariei de colaborare între unitățile noastre

Cu deosebită stimă,



COMANDANTUL UNITĂȚII